

หลักสูตร บริการและ การอ่านค่า เพื่อตัดสินผลการสอบเกียบเครื่องมือวัด



วันที่ 26 มกราคม 2567 เวลา 09.00 น. - 16.00 น.

ณ ศูนย์เทคโนโลยีไฮเทคอยุธยา จำกัด



วิทยากร

อาจารย์ สมเกียรติ ผลสั่ง
ผู้จัดการศูนย์สอบเกียบเครื่องมือไฮเทค



www.attc-hitech.com



ดาวน์โหลดใบปลีกได้ที่



FACEBOOK



LINE

อัตราค่าใช้จ่าย

สมาชิก $2,000 + 140(\text{VAT}7\%) - 60(\text{TAX}3\%) = 2,080$
ก้าวไป $2,200 + 154(\text{VAT}7\%) - 66(\text{TAX}3\%) = 2,288$

CONTACT ME

035-350137-8 # 16
คุณบุญมา และคุณจารุวรรณ (Training Officer)
attc_ayutthaya@hotmail.com,
trainingattc@gmail.com
99 M.5 Hi-Tech Industrial Estate Asia Rd.,
Banwa Bangpa-In Ayutthaya 13160

หลักการและเหตุผล

เป็นที่ทราบกันว่า ตามมาตรฐานสากล เช่น ISO 9001 , IATF 16949 และอื่นๆ กำหนดให้เครื่องมือต้องได้รับการสอบเทียบหรือทวนสอบเป็นระยะๆ ซึ่งหลังจากการสอบเทียบเครื่องมือวัด ไม่ว่าจะดำเนินการสอบเทียบจากหน่วยสอบเทียบภายนอก หน่วยงานหรือองค์กรก็จะได้รับใบรับรองผลการสอบเทียบหากเป็นสอบเทียบภายในองค์กรเอง หน่วยงานหรือองค์กรก็จะต้องจัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเช่นกันในรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดจึงถือได้ว่าเป็นหลักฐานที่สำคัญในการยืนยันความใช้ได้หรือความสามารถสมในการใช้ดัดเพื่อการประกันและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

ดังนี้ ผู้ที่ทำหน้าที่ในการควบคุมเครื่องมือวัด และผู้ที่ทำการสอบเทียบเครื่องมือวัดจึงมีความจำเป็นต้องทราบถึง รายละเอียดค่าฯ ของใบรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐานสากล รวมถึงการอ่านค่า วิเคราะห์ผลการสอบเทียบเพื่อดัดสินยืนยันความใช้ได้หรือความเป็นไปตามสเปคของเครื่องมือวัด

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรม เข้าใจถึงเหตุผลและความจำเป็นในการสอบเทียบเครื่องมือวัด
- เพื่อให้ผู้เข้าร่วมทราบถึงและทราบถึงประโยชน์และความสำคัญในรายงานผลการสอบเทียบ
- เพื่อให้ผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทราบและเข้าใจคำนิยามพื้นฐานที่มักพบเจอบนใบรายงานผลการสอบเทียบ
- เพื่อให้ผู้เข้าร่วมทราบถึงข้อมูลและรายละเอียดค่าฯของใบรับรองรายงานผลการสอบเทียบตามมาตรฐานสากล
- เพื่อให้ผู้เข้าร่วมสามารถอ่านค่า-ตีความ ตัดสินผลการสอบเทียบเพื่อยืนยันความเป็นไปตามสเปคของเครื่องมือวัด ได้อย่างเหมาะสม

หัวข้อการฝึกอบรม

- เหตุผลและความจำเป็นในการสอบเทียบเครื่องมือวัด
- ประโยชน์และความสำคัญในรายงานผลการสอบเทียบ
- ความหมายของกระบวนการสอบย้อนกลับของการวัด (Traceability of Measurements)
- นิยามพื้นฐานที่ทางค้านมาตรฐานที่พบในใบรายงานผลการสอบเทียบ
- ข้อมูลและรายละเอียดค่าฯในรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐานสากล ISO17025:2017
- การกำหนด-ตั้งค่าเกณฑ์การยอมรับ (MPE) หรือสเปคของเครื่องมือวัดตามมาตรฐาน ISO10012
- ทำความเข้าใจความหมายผลการวัดและความไม่แน่นอนในการวัด
- การทำความเข้าใจความหมายผลการวัดและความไม่แน่นอนในการวัด
- การทวนสอบ (Verification) และ ตัดสินผลการสอบเทียบ
 - ตามมาตรฐาน ISO10012
 - ตามมาตรฐาน ISO14253-1
 - ILAC-G8:09/2019
- สรุปการอ่านค่า-ตีความ ตัดสินผลการสอบเทียบเพื่อยืนยันความเป็นไปตามสเปคของเครื่องมือวัด
- ตัวอย่างและแบบฝึกหัดการอ่านค่าเพื่อตัดสินผลการสอบเทียบเครื่องมือวัด

หมายเหตุ

- ราคานี้รวมค่าเอกสาร อาหารว่าง และค่าอาหารกลางวัน
- กรุณาแจ้งชื่อผู้เข้าอบรมและที่อยู่เบริฟให้ัดเจนเพื่อสอดคล้องในการติดต่อกลับ
- กรุณาสำรองที่นั่งก่อนการอบรม 14 วัน (ไม่รวมวันเสาร์-อาทิตย์และวันหยุดนักขัตฤกษ์) การยกเลิกหลักสูตรต้องแจ้งล่วงหน้าก่อนการฝึกอบรม 10 วัน (ไม่รวมวันเสาร์-อาทิตย์และวันหยุดนักขัตฤกษ์) มีวงเงินบริษัทฯ จะคิดค่าใช้จ่ายในการเตรียมการฝึกอบรม 50% ของค่าสัมมนา